

# **SUPERMASTER**

*Die Hochleistungs - Maschine von REX*

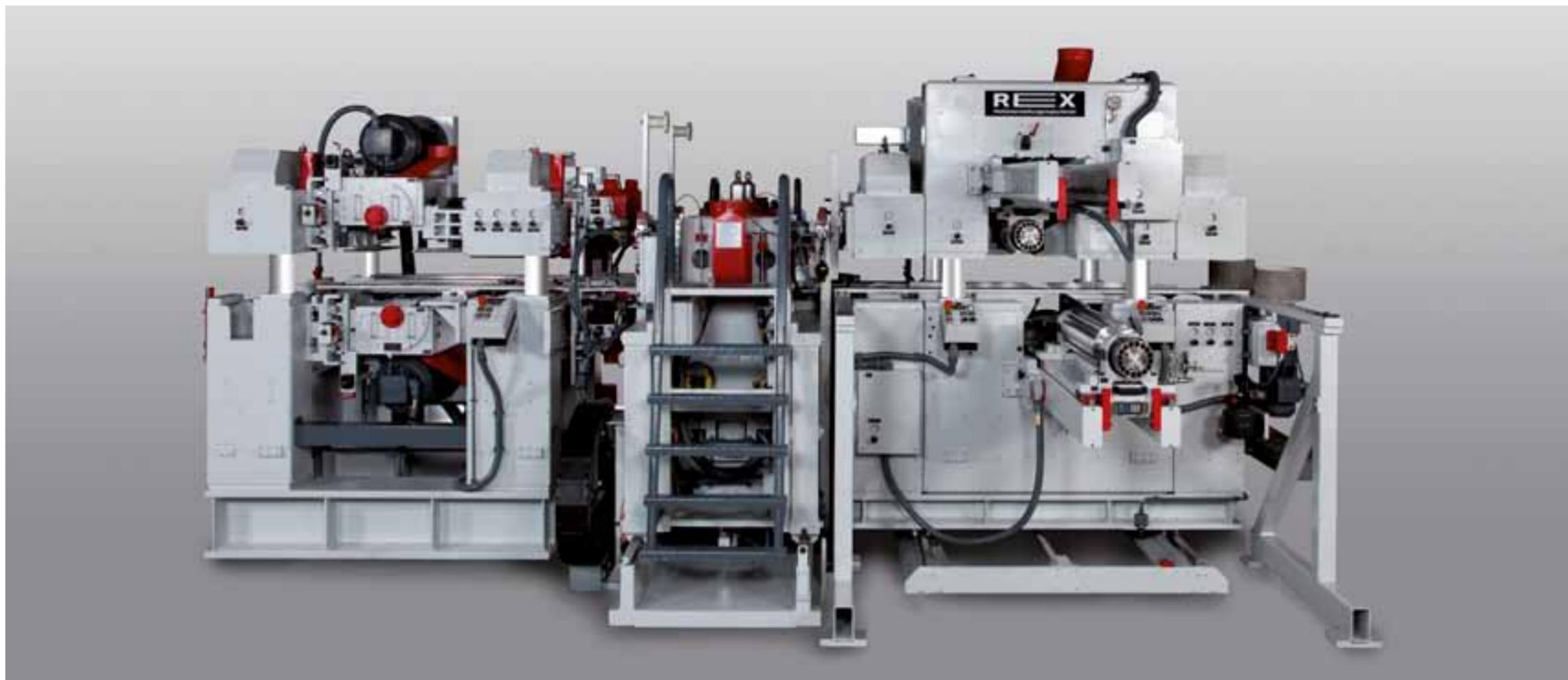


*Der Unterschied ist* **REX**

Bei der Entwicklung der **SUPERMASTER** wurde das Hauptaugenmerk auf folgende Punkte gelegt:

- Produktivitätssteigerndes exzellentes Leistungspotenzial
- Perfekte Qualität der bearbeiteten Oberflächen
- Höchste Präzision von Maschine und Endprodukt
- Hohe Lebensdauer
- Optimale Lösung für jede Anforderung (Profilwellen, Sägewellen -horizontal und vertikal, etc.)
- Sichere und vor allem komfortable Bedienbarkeit
- Speziallösungen für beste Integration in neue und bestehende Anlagen
- Diese Maschinenserie wurde für einen Mehrschichtbetrieb und Dauerbelastung entwickelt
- Hohe Verfügbarkeit
- Frei wählbare Anschlag- und Bedienseite

Maschinen der **SUPERMASTER** Serie sind das technische Highlight für die Produktion von hochwertiger Stangeware, sei es KVH, Duo/Trio Balken oder BSH. Es können auch große Querschnitte z. B. BSH mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten mit einer bisher nicht gekannten Perfektion hergestellt werden. Ausrüstungen wie **REX** Wechselwellen horizontal und vertikal, Siemens S7 Steuerung, horizontale Oszillation, seitliche Verfahrbarkeit der Arbeitswellen hinter das Lineal, direkt angetriebene Arbeitswellen und Anfaseinrichtung sind Standard. Auf Wunsch kann die Maschine parallel verfahrbar ausgelegt werden. Durch diese Einrichtung ist nicht nur eine gleichmäßige Ausnutzung der Arbeitsbreite sondern gleichzeitig auch eine gleichmäßige Beanspruchung der Tische und Druckeinheiten beim Bearbeiten kleinerer Dimensionen gewährleistet.



**SUPERMASTER 10/41 -WW-** zur Herstellung hochwertiger KVH, DUO/Trio Balken, BSH und Hobelware mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten, inkl. Profilier- und Trennwellen.

#### Horizontale Profilierspindel oben und unten

Die Profilierspindeln werden zum Sägen oder Profilieren auf der Ober- und Unterseite eingesetzt. Hier sind Aufspannlängen von 310 mm bis 630 mm möglich. Die vertikale und horizontale Verstellung kann manuell oder über die Steuerung der Maschine erfolgen.



#### Anfasvorrichtung

Separat angetriebene Anfasaggregate sorgen im Durchlauf für eine perfekte Fase oder Rundung an den Werkstücken.

Maschinen der **SUPERMASTER** Serie werden auch im Bereich der Produktion von Brettsperrholz / BSP eingesetzt und sind auch hier technisch und qualitativ einzigartig.

Die Vielfältigkeit der Ausstattung macht es möglich die Maschine den Bedürfnissen Ihrer Anlage perfekt anzupassen.

Spindelanordnung, Spindelanzahl und verschiedene Werkzeugsysteme sind nur einige Beispiele der Möglichkeiten.

**SUPERMASTER 10/86 -WW-** zur Herstellung hochwertiger KVH, DUO/Trio Balken, BSH und Hobelware mit hohen Vorschubgeschwindigkeiten, inkl. 2ten vertikalen Arbeitswellen.



**Zweite Vertikaleinheit für Profilarbeiten**

- Werkzeugdurchmesser max. 340 mm.
- Profiltiefen bis 60 mm.
- Vertikaleinheit zum Werkzeugwechsel und für Einstellarbeiten vollständig aus dem Arbeitsbereich herausfahrbar. Dadurch ist eine bedienerfreundliche und schnelle Montage der Profilwerkzeuge möglich.



Die Flexibilität von **REX** und der **SUPERMASTER** Serie lässt sich besonders gut an der hier gezeigten Maschine verdeutlichen. Eine Sonderanfertigung von Maschinenbau bis hin zur Steuerung. Die Vielfältigkeit der Ausstattung macht es möglich die Maschine nicht nur den Bedürfnissen Ihrer Anlage perfekt anzupassen sondern ermöglicht es auch Ihre ganz individuellen Wünsche zu erfüllen.

**SUPERMASTER 8/110 -WW-** zur Herstellung hochwertiger KVH, DUO/Trio Balken, BSH sowie speziellen Hohlkastenelementen, inkl. 2ten und 3ten vertikalen Arbeitswellen.



#### Hubspindeln

Die **REX** Hubspindeln sind einzigartig im Bereich der Hobelmaschinen. Diese ermöglichen es Ihnen die Werkzeugwechselzeiten abzuschaffen. Sie spannen einfach mehrere Werkzeuge über einander und können über die **REX** Comfortsteuerung in der Werkzeugliste das gewünschte Profil anwählen. Den Rest macht die Maschine. Sie positioniert das Werkzeug in der Höhe, in der Breite, im Flugkreis und wählt die richtige Schnittgeschwindigkeit. Alles was Sie noch machen müssen ist der Maschine das Werkstück zuführen.

#### Oszillierende Arbeitswellen

direkt angetrieben mit Drehzahlregulierung über Frequenzrichter.

- Oszillationsweg 50 mm.
- Werkzeugdurchmesser 220 od. 250 mm
- Fernbedienbare Geradjoiner mit automatischer Jointstein - Zustellung.
- Reduzierung der Rüstzeiten durch schnellen bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel.



## SUPERMASTER -WW-

Der Vorteil der Wechselwellen, egal ob horizontal oder vertikal, liegt nicht nur im schnellen Werkzeugwechsel sondern vielmehr in einer perfekten Hobelqualität.

Diese kommt daher, dass die Hobelwellen zu keinem Zeitpunkt von den Wellenlagern getrennt werden. Ferner sind die Lagerböcke der Wechselwellen auch gleichzeitig die Aufnahme- und Befestigungsvorrichtungen auf der **REX** – Hobelkopf – und – Messerwellen – Schleifmaschine SWK. Dadurch können keinerlei Fremdtoleranzen das Hobelergebnis beeinflussen.

Die beste Maschine ist nur so viel wert wie das Werkzeug, mit dem sie bestückt ist. Nur ein perfektes Werkzeug trägt wesentlich zur Qualität des Werkstücks bei. Wir empfehlen für unsere Hobelmaschinen das **REX** Original – Werkzeug.



### Horizontale Wechselwellen

Die unteren und oberen horizontalen Wechselwellen werden direkt, d.h. ohne Riemen angetrieben und können, zum Werkzeugwechsel einfach zur Bedienseite der Maschine komplett herausgezogen werden. Die Wellen werden dann komplett mit den Lagern entnommen.

Wechselvorrichtungen ermöglichen auch bei großen Werkzeugen einen einfachen Wechsel. Die horizontalen Wechselwellen sind beidseitig mit Kupplungen versehen, wodurch ein Einsatz der gleichen Welle unten und oben möglich ist.



### Vertikale Wechselwellen

Die rechte und linke vertikale Wechselwelle wird komplett mit Lagerungen nach oben entnommen.

Um das perfekte Ergebnis der vertikalen Wechselwelle nicht zu beeinflussen, werden unsere vertikalen Wechselwellen ebenfalls direkt angetrieben. Kein ungenügend gespannter Riemen kann das Hobelergebnis beeinträchtigen, kein zu großer Riemenzug kann die Lagerung beschädigen. Das ohnehin schon hervorragende Hobelergebnis der Wechselwelle wird durch eine über Frequenzumrichter gesteuerte Drehzahlregulierung noch perfektioniert.

Für eine perfekte Messerausnutzung sind unsere vertikalen Wechselwellen mit einem großen Oszillationsweg ausgerüstet. Auch hier zeigt sich wieder **REX** hat das Ohr am Markt und kennt den Einsatz der Maschinen.

- Oszillationsweg 250 mm.
- Werkzeugdurchmesser max. 340 mm.
- Fernbedienbare Geradjointer mit automatischer Jointstein-Zustellung.
- Reduzierung der Rüstzeiten durch schnellen bedienerfreundlichen Werkzeugwechsel.



**Schweres Einzugsgerät vertikal**

Schwerer Vorschubständer, mit zwei vertikalen großen Einzugsrollen zum Eintakten der Werkstücke in die Hobelmaschine. Breitenvoreinstellung synchron mit den vertikalen Arbeitswellen. Separater elektronischer Antrieb.

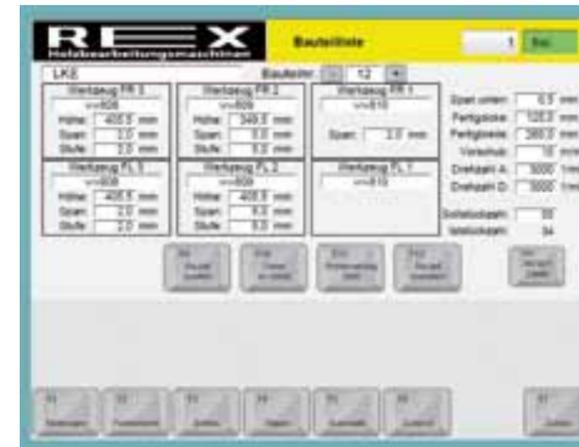
**Schweres Vorschubsystem**

Jede Vorschubeinheit besteht aus großen durch Kardanwellen angetriebene Vorschubwalzen. Jede Vorschubeinheit hat einen eigenen frequenz-geregelten Antrieb. Durch dieses starke Vorschubsystem sind große, schwere, nasse, gefrorene aber auch kleine, feine Werkstücke keine Herausforderung für die **REX SUPERMASTER**



**REX Maschinensteuerung**

REX hat die perfekte Kommando Zentrale für Ihren Bedarf. Die Steuerungen werden komplett im Hause REX nach Kundenwünschen projektiert und programmiert. Somit hat der Kunde im Steuerungsbereich sofort den kompetenten und fachkundigen Ansprechpartner.



Energie ist kostbar und teuer. Aus diesem Grund ist Energieeffizienz ist bei REX Standard. Der schonende und verantwortungsbewusste Umgang mit Ressourcen wurde bei der **SUPERMASTER** Serie konsequent unter anderem durch den Einsatz der Siemens Efficient Technologie umgesetzt.

# Technische Daten der REX SUPERMASTER Serie

<b>Arbeitsbreiten:</b>	bis 1.430
<b>Arbeitshöhen:</b>	bis 500 mm
<b>Vorschubgeschwindigkeiten:</b>	bis 350 m/min
<b>Steuerung:</b>	Siemens
<b>Spindelanordnung:</b>	individuell nach Ihren Wünschen (gern auch Sonderanfertigungen)
<b>Einsatzbereiche:</b>	Vorhobel Lamellenhobel Produktion von BSH Produktion von KVH Produktion von DUO/TRIO- Balken Produktion von Profilware Produktion von BSP / X-LAM

Ihr spezielles Einsatzgebiet mit Ihrer für Sie gefertigten **SUPERMASTER**