

KUPER SWT XL

Effizienz der Extraklasse



Hobel- und Kehlmaschine

KUPER

KUPER SWT XL – Die vielseitige Hobel- und Kehlmaschine

Typisch KUPER: Effizienz der Extraklasse

KUPER SWT XL – perfekt für Handwerk und Industrie

Ebenso effizient wie vielseitig: KUPER SWT XL. Die ideale Hobel- und Kehlmaschine für einfache Aufgaben und komplexe Anforderungen. Präzise, wartungsarm, mit energiesparenden Antrieben. Und zwar bei höchster Leistungsstärke.

Klug im Detail, bestechend durch Bedienfreundlichkeit. Mit der KUPER SWT XL bearbeiten Sie Massivhölzer für Möbelteile, Leisten, Hobelwaren, Fenster- und Türenkanteln schnell und exakt. Arbeitsschritte anpassen, speichern und wiederholen – mit der optionalen Steuerung. So sind einwandfreie Produktionsabläufe im Handumdrehen vorprogrammiert.

Überzeugend: kraftvoller Vorschub, dynamische Spindeln

Clevere KUPER Technologie: Die Hobel- und Kehlmaschine glänzt durch ihr kraftvolles Vorschubsystem kombiniert mit leistungsfähigen Horizontal- und Vertikalspindeln. Und das ist erst die Grundausstattung. Für Ihre unbegrenzten Ideen und Anwendungszwecke halten wir noch jede Menge zusätzliche Optionen bereit.

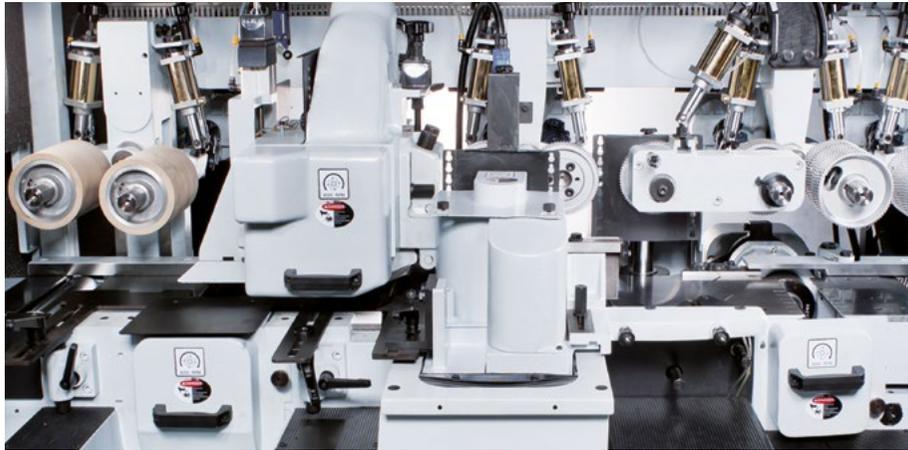
Technische Daten

	Grundausstattung	Optionen
Arbeitsbreite	15 – 230 mm	10 – 350 mm
Arbeitshöhe	10 – 150 mm	5 – 230 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 – 24 m/min.	2 – 60 m/min.
Axial-Verstellweg	Horizontalspindel 20 mm Vertikalspindel 60 mm	Horizontalspindel bis 60 mm Vertikalspindel 80 mm
Spindelanordnung	1 – 10 Spindeln	1 – 10 Spindeln
Spindelmotorleistung	unten 5,5 kW rechts 5,5 kW links 7,5 kW oben 7,5 kW	unten bis 18 kW rechts bis 11 kW links bis 11 kW oben bis 18,5 kW
Universalspindel	7,5 kW	bis 11 kW
Sägespindel	11 kW	bis 30 kW
Spindeldrehzahl	6.000 U/min.	2.000 – 9.000 U/min.
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm
Werkzeugdurchmesser	112 – 200 mm (erste untere Spindel 125 – 160 mm)	unten bis 250 mm
Profil-Kehltiefe	bis 20 mm (unten 14 mm)	bis 35 mm



KUPER SWT XL – Die Grundausstattung

Klare Vorteile für Sie.



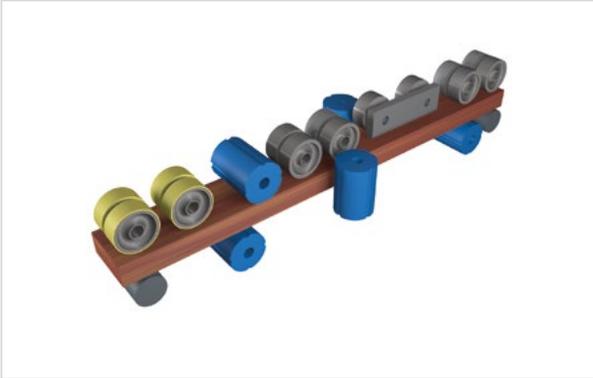
Die hochwertige Grundausstattung:

- durchgehender Vorschubstrang, Kraftübertragung über mehrere Schneckengetriebe und Kardan-Kreuzgelenke
- zwei angetriebene und doppelt gelagerte Ein- und Auszugswalzen im Maschinentisch
- Vorschubgeschwindigkeit über Frequenzumrichter stufenlos regelbar, flexible Anpassung per Potentiometer
- elektrische Höhenverstellung des Vorschubträgers
- elektronisches Start-Stopp-System für energie-effiziente IE2-Spindelmotoren
- praktisches Werkzeug-Schnellspannsystem ProLock®
- schwenkbare Vorschubkassette vor rechter Spindel zum einfachen Werkzeugwechsel
- Axialverstellung der Vertikalspindel: 60 mm
- hartverchromte Einlauf- und Maschinentische
- pneumatisch gedämpfter Druckschuh hinter der oberen Welle, bessere Dynamik durch Linearführungen
- Zentralschmierung Typ Point-to-Point, Schmierintervalle farblich markiert
- Gleitmittelpumpe zur Tischschmierung
- komplette Maschinenabdeckung als Lärm- und Splitterschutz

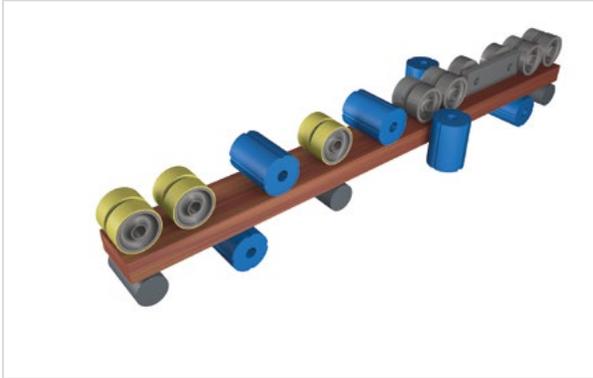
KUPER SWT XL – Beispiele für Spindel-Konfigurationen



SWT XL-2A



SWT XL-5



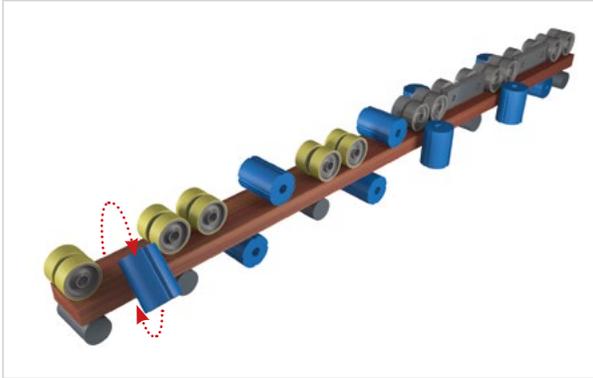
SWT XL-6



SWT XL-6A



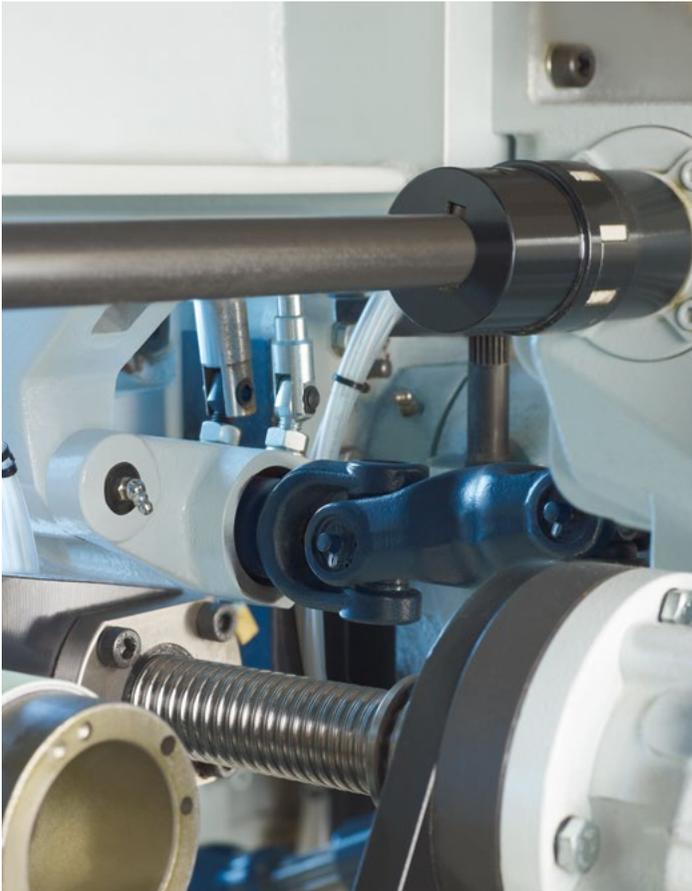
SWT XL-7



SWT XL-gD+U

KUPER SWT XL – Starkes Vorschubsystem

Vielseitiger Nutzen. Kraftvoller Vorschub.



Einwandfreie Ergebnisse in einem Durchgang

Der zentrale Motor bringt richtig Kraft auf die Vorschubwalzen. Für verlässliche Präzision bei jedem Durchgang! Die KUPER SWT XL bearbeitet und transportiert alle Werkstücke mit exakt gleichem Vorschub. Nur noch die Geschwindigkeit einstellen und per Potentiometer jederzeit bedarfsgerecht anpassen.



Sicher und komfortabel

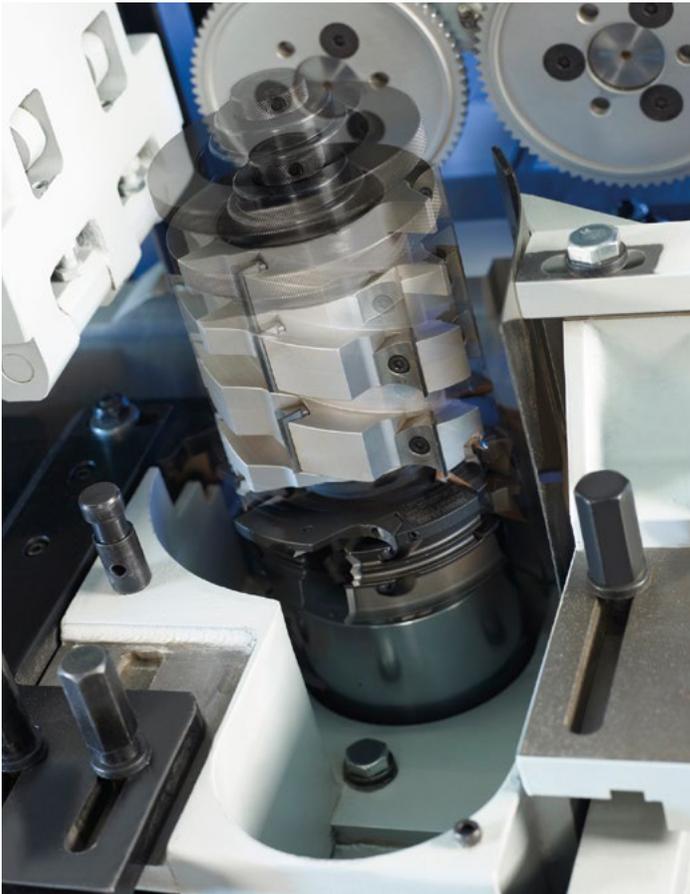
Damit Sie neue Profile immer schnell und sicher einrichten, führen Sie die Werkstücke per Fernbedienung durch die Anlage. Einfach und komfortabel.



Hartverchromte Arbeitsflächen

Für präzise Ergebnisse sind alle Tischoberflächen der KUPER SWT XL hartverchromt. Das hält dauerhaft. Und gewährleistet exakte Anschlagflächen.

KUPER SWT XL – Hochwertige Spindeln.



◀ **Dynamische Spindeln. Praktisches ProLock®-Spannsystem**

Anwendungsvielfalt im XL-Format: Nutzen Sie die nahezu grenzenlose Vielfalt der KUPER SWT XL. Mit dem Axialverstellweg von 60 mm lassen sich mehrere Bearbeitungswerkzeuge auf den vierfach gelagerten Vertikalspindeln zugleich kombinieren. Ganz ohne zeitaufwändigen Werkzeugwechsel.



Energiesparende Spindelmotoren

Jede Spindel ist von einem separaten, energiesparenden IE2-Motor der neuesten Generation angetrieben. Und jede wird verschleißfrei elektronisch abgebremst.



Schneller Wechsel dank ProLock®

Damit Sie erforderliche Werkzeugwechsel an allen Spindeln schnell durchführen können, gehört das ProLock®-Spannsystem zur Grundausstattung.

KUPER SWT XL – Optionale Spindel-Konfigurationen und Sonderaggregate

Konfigurieren Sie Ihre KUPER SWT XL nach Ihren Anforderungen.



Fräsaggregat

Flexibel auf jeden Bedarf ausgerichtet.

Die KUPER SWT XL arbeitet mit bis zu zehn Spindeln in nahezu jeder Konfiguration. Und die praktischen Sonderaggregate wie die Universalspindel, das Sägeaggregat, die Glasleistensäge und das T-Nutenaggregat lassen sich ausgezeichnet mit der Grundkonfiguration kombinieren. Ganz nach Ihrem Bedarf.



Glasleistensäge



Säge



Universalspindel



Sägeaggregat

KUPER SWT XL – Ergänzendes Zubehör

Das Plus für Ihre anspruchsvollen Aufgaben.



Motorische Achspositionierung

Die KUPER SWT XL kann noch mehr.

Zur ohnehin schon großzügigen Grundausstattung haben wir weitere Arbeitserleichterungen zu bieten. Darunter Teleskopvorschubwalzen, Andruckelemente für Rundstäbe, Bakelite-Tischeinlagen und jede Menge mehr. Für Ihre anspruchsvollen Aufgaben hat KUPER immer das geeignete Produkt.



Teleskopvorschubwalzen
35 mm



Individuell programmierbare Steuerung



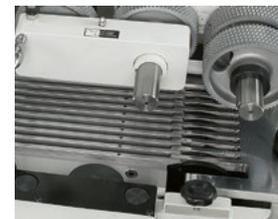
Ein-/Auslauf-Automatisierung



Bakelite Tischeinlage



Gegenlager



Nutentisch



Andruckelement für
Rundstäbe



Positionierachsen mit
Kugelrollspindel und Drehgeber

KUPER SWT XS – konkurrenzlos gut

Die KUPER SWT-Familie stellt sich vor:

Kleiner geht immer und größer erst recht! Nach diesem Motto entwickeln und produzieren wir unsere hochwertigen Maschinen und Anlagen für Sie. Daher stellen wir Ihnen auch die beiden anderen Modelle aus der kraftvollen KUPER SWT-Familie vor: Lernen Sie nun die Kleine und die Stärkste kennen.



KUPER SWT XS – Ideal für den unkomplizierten Einsatz

Die KUPER SWT XS ist der ungeschlagene Favorit in puncto Einfachheit und Bedienfreundlichkeit. Ihre serienmäßig üppige Grundausstattung mit der Möglichkeit, 20 mm tief zu kehlen bzw. zu profilieren, ist absolut überzeugend. Und ihr praktisches Schnellspannsystem ProLock® macht das Rüsten für Sie zum Kinderspiel.

In ihrer Ausstattung läuft die KUPER SWT XS konkurrenzlos gut und ist auch ohne Steuerung ideal für den unkomplizierten Einsatz. Sie bringt die von Ihnen gewünschte Leistung stets bedarfsgerecht und zuverlässig.

Technische Daten

Arbeitsbreite	15 – 230 mm
Arbeitshöhe	10 – 120 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 – 24 m/min.
Axial-Verstellweg	Horizontalspindel 20 mm, Vertikalspindel 20 mm
Spindelanordnung	4, 4+U, 5
Spindelmotorleistung	unten und oben 5,5 kW, rechts und links 7,5 kW (ein Motor für beide Spindeln)
Universalspindel	7,5 kW
Spindeldrehzahl	6.000 U/min.
Sägespindel	11 kW
Spindeldurchmesser	40 mm
Werkzeugdurchmesser	erste untere Spindel 125 – 160 mm, vertikal 112 – 180 mm obere Spindel 112 – 200 mm, untere Spindel 112 – 200 mm
Profil-Kehltiefe	bis 20 mm

KUPER SWT HL – die Stärkste in der SWT-Familie

Hochleistungsmaschine mit optionaler Jointer-Einrichtung.

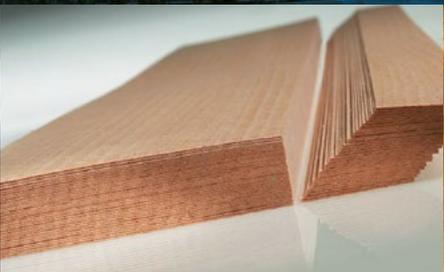
Für Ihre industriellen Einsatzzwecke brauchen Sie noch mehr Leistungsstärke? Dann ist unsere KUPER SWT HL die richtige Maschine für Sie. Mit Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 80 m/min. und ihren imposanten Spindelmotorleistungen bis zu 37 kW ist sie die Stärkste in der kraftvollen SWT-Familie.

Diese Hochleistungsmaschine ist nicht nur zuverlässig und langlebig, sie bietet Ihnen zudem zahlreiche individuelle Anpassungsmöglichkeiten. Damit ist das Jointen jederzeit gewährleistet. Optimieren Sie Ihre Betriebsabläufe mit der leistungsstarken KUPER SWT HL.



Technische Daten

	Grundausrüstung	Optionen
Arbeitsbreite	15 – 230 mm	10 – 400 mm
Arbeitshöhe	10 – 150 mm	5 – 230 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 – 36 m/min.	2 – 80 m/min.
Axial-Verstellweg	Horizontalspindel 40 mm, Vertikalspindel 80 mm	Horizontalspindel 60 mm, Vertikalspindel 100 mm
Spindelanordnung	1 – 10 Spindeln	1 – 10 Spindeln
Spindelmotorleistung	alle 7,5 kW	unten bis 37 kW, rechts und links bis 15 kW, oben bis 22 kW
Universalspindel	7,5 kW	bis 11 kW
Spindeldrehzahl	6.000 U/min.	2.000 – 9.000 U/min.
Sägespindel	11 kW	bis 45 kW
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm
Werkzeugdurchmesser	erste untere Spindel 125 – 180 mm, vertikal 125 – 232 mm, horizontal 125 – 225 mm	unten bis 250 mm
Profil-Kehltiefe	bis 20 mm	bis 35 mm



KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Heinrich-Kuper-Straße 10 – 15
33397 Rietberg
Germany

Telefon +49 (0) 52 44 / 9 84-0
Telefax +49 (0) 52 44 / 9 84-2 01
E-Mail info@KUPER.de
Internet www.KUPER.de