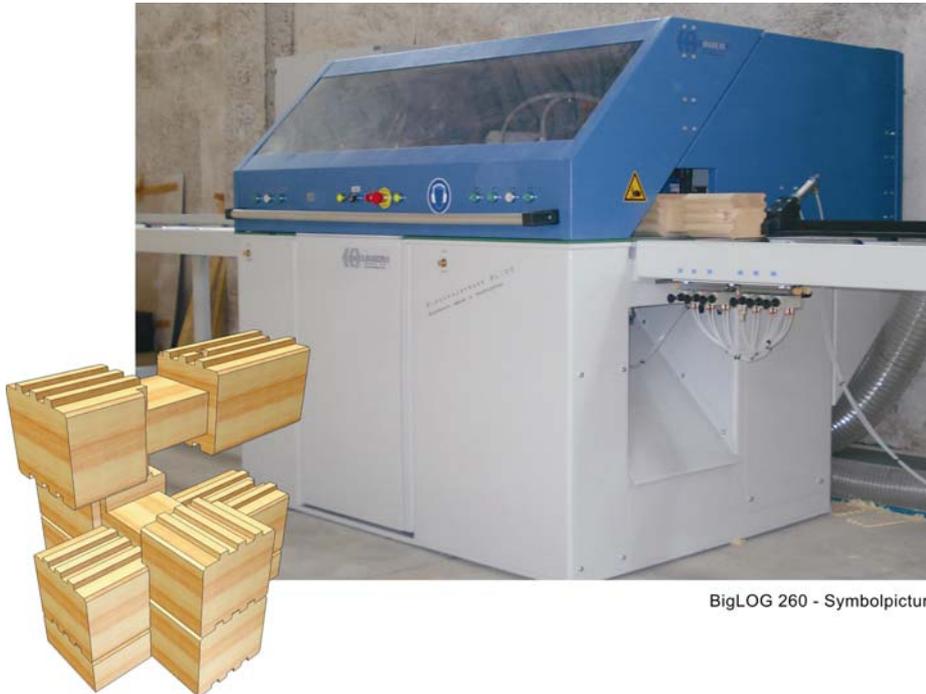


## DATENBLATT

# BIG LOG 260

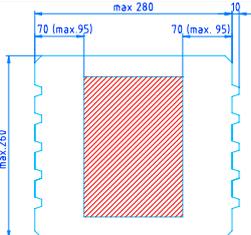


BigLOG 260 - Symbolpicture

Blockhausfräse BigLOG260 zum rationellen Erzeugen von Bauteilen für den modernen Blockhausbau.

Die solide und robuste Maschinenkonstruktion mit stark dimensionierten Frässpindel-Lagerungen sorgen für einen zuverlässigen und ausfallfreien Betrieb der Maschine. Leistungsstarke Antriebe und die präzise Bearbeitung im Gleichlauf sorgen für eine saubere und perfekte Fräsung. Mit dem optionalem Automatik System mit Mechanisierung, Servoschieber und IPC-Steuerung inklusive Optimierung kann die Maschine zur vollautomatischen Anlage ausgebaut werden.

## TECHNISCHE DATEN:

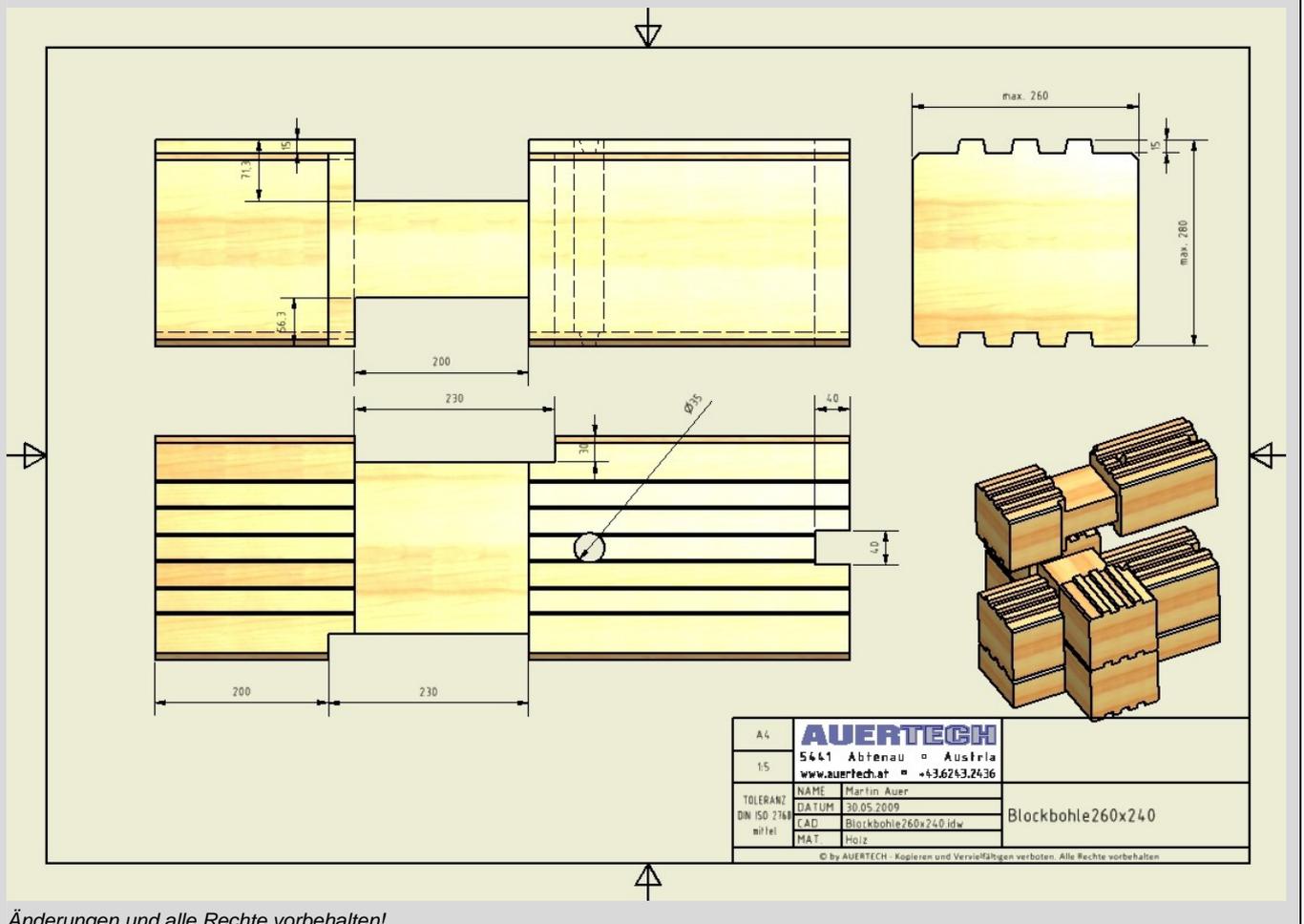
	<b>Bearbeitungsdimension:</b>			
	Wandstärke x Blockhöhe	mit 1. Spannung:	200 x 280mm	
		mit 2. Spannung:	260 x 200mm	
	Werkstücklänge min.:	~300mm, abhängig von Wandstärke		
Werkstücklänge max.:	Abhängig von Mechanisierung			
<b>Bearbeitungseinheiten:</b>				
				
Motorleistung	<b>4-Fach Fräse</b> Hor.: 2 x 4kW Vert.: 2 x 5,5kW	<b>Stirnutzfräse</b> 4,0kW	<b>Bohrgerät</b> 1,5kW	<b>Kappsäge</b> 5,5kW
Spindeldrehzahl	Hor.: 4200 U/min Vert.: 3600 U/min	4200 U/min	1500 U/min	86 m/s
Spindel Ø	40mm	40mm	Spannzange	40mm
Aufspannlänge	220mm	100mm	-	-
Werkzeug Ø max.	Hor.: 220mm Vert.: 300mm	180mm	40mm	700mm
Werkzeugbreite max.	200mm	50mm	-	-

	<i>4-Fach Fräse</i>	<i>Stirnutfräse</i>	<i>Bohrgerät</i>	<i>Kappsäge</i>
Fräsvorschub	Hydropneu. stufenlos regelbar + Eilgang		Pneumatisch stufenlos regelbar	
Frästiefenverstellung	Trapezspindel, Digitales SIKO Zählwerk		-	
Werkstückhalter	Pneumatische Druckzylinder vertikal von oben Pneumatische Druckzylinder horizontal von vorne			
Absaugung	Unterflurabsaugung (Grube) zentral D=250mm, 30m/min		D=140mm, 30m/min	
Druckluftanschluss	Eurokupplung, Gereinigte und getrocknete Druckluft, 8 bar, ca. 300l/min			
Stromanschluss	Eurospannung 400V+N+PE, 30kW			
Gewicht	+/- 3500kg (ohne Mechanisierung)			

### Automatik System:

BigLOG260 Automatik

Für den vollautomatischen Abbund der Blockbohlen in höchster Präzision. Bestehend aus Einlauf- und Auslauf Mechanisierung, Werkstück Transport- & Positioniersystem, Computersteuerung mit Optimierung und BTL Schnittstelle, Etikettiersystem.  
Durch Längen Optimierung und automatische Fertigung von Mehrfach Bohlen (Multilog System) wird eine besonders hohe Leistung bei individueller Fertigung bei minimalen Verschnitt erzielt!



Änderungen und alle Rechte vorbehalten!